

JAKA Pro16 - robot collaboratif 6 axes



Robot collaboratif 6 axes JAKA Pro16 - charge utile 16 kg, poids 79.7 kg, portée 1713 mm (67.44 in). Cobot 6 axes étanche IP68 (bras entièrement protégé contre les poussières et l'immersion temporaire) conçu pour les environnements industriels exigeants : humidité, lavage, poussières, projections, agroalimentaire.

Caractéristiques techniques

Charge utile maximale	16 kg (35.27 lb)
Poids (câbles inclus)	79.7 kg (175.71lb)
Portée	1713 mm (67.44 lb)
Répétabilité	+/-0.03 mm (+/-0.00118 in)
Programmation	Programmation graphique, apprentissage par guidage, SRCI, programmation hors ligne
Interface de programmation	Tout appareil graphique (PC, tablette ou smartphone)
Armoire - Indice de protection	IP44
Armoire - Entrées / sorties	16 entrées numériques, 16 sorties numériques, 2 entrées ou sorties analogiques
Armoire - Protocoles de communication	TCP/IP, Modbus TCP, Modbus RTU, Profinet, Ethernet/IP
Armoire - Alimentation	100-240VAC, 50-60Hz
Armoire - Dimensions	410x307x235 (mm) (WxHxD)
Armoire - Poids	18 kg (39.68 lb)
Consommation nominale	750W
Indice de protection	IP68
Entrées / sorties outil	2 entrées numériques/ 2 sorties numériques/ 2 entrées analogiques
Diamètre de la base	246 mm (9.685 in)
Armoire de commande	Armoire standard CAB - entrées de sécurité complètes : arrêt d'urgence, portes, scrutateur laser (pas de version MiniCab)
Livré avec	Armoire de commande, pendant d'apprentissage Touch II à écran tactile, licence L3 complète
Licence logicielle	L3 : garantie 24 mois, SDK, SRCI, ROS, add-ons palettisation et soudage, protocole EtherCAT Master inclus

Armoire de commande et pendant



Armoire CAB : entrées de sécurité complètes (arrêt d'urgence, portes, scrutateur laser) - seule armoire disponible sur ce modèle



Pendant d'apprentissage Touch II à écran tactile, fourni

Livré avec licence L3 : garantie 24 mois, SDK, SRCI, ROS, add-ons palettisation et soudage, protocole EtherCAT Master. Pendant d'apprentissage Touch II à écran tactile fourni. Mise en service, formation et intégration par MILLAN AUTOMATION.