

JAKA Zu20 - robot collaboratif 6 axes



Charge utile 20 kg - Poids 68 kg - Portée 1780 mm

Robot collaboratif 6 axes JAKA Zu20 - charge utile 20 kg, poids 68 kg, portée 1780 mm. Cobot 6 axes polyvalent : articulations intégrées, programmation graphique et apprentissage par guidage manuel, pilotable depuis le pendant Touch II fourni, un PC, une tablette ou un smartphone.

Caractéristiques techniques

Charge utile maximale	20 kg (44.1 lb)
Poids (câbles inclus)	68 kg (149.9 lb)
Portée	1780 mm(70.1 in)
Répétabilité	+/-0.05 mm (+/-0.00120 in)
Programmation	Programmation graphique, apprentissage par guidage, SRCI, programmation hors ligne
Interface de programmation	Tout appareil graphique (PC, tablette ou smartphone)
Armoire - Indice de protection	IP44
Armoire - Entrées / sorties	16 entrées numériques, 16 sorties numériques, 2 entrées ou sorties analogiques
Armoire - Protocoles de communication	TCP/IP,Modbus TCP,Modbus RTU, Profinet, Ethernet/IP
Armoire - Alimentation	100-240VAC,50-60Hz
Armoire - Dimensions	410x307x235 (mm) (WxHxD)
Armoire - Poids	18 kg (39.68 lb)
Consommation nominale	750W
Indice de protection	IP65
Entrées / sorties outil	2 entrées numériques/ 2 sorties numériques/ 2 entrées analogiques
Diamètre de la base	246 mm (9.685 in)
Armoire de commande	Armoire standard CAB - entrées de sécurité complètes : arrêt d'urgence, portes, scrutateur laser (pas de version MiniCab)
Livré avec	Armoire de commande, pendant d'apprentissage Touch II à écran tactile, licence L3 complète
Licence logicielle	L3 : garantie 24 mois, SDK, SRCI, ROS, add-ons palettisation et soudage, protocole EtherCAT Master inclus

Armoire de commande et pendant



Armoire CAB : entrées de sécurité complètes (arrêt d'urgence, portes, scrutateur laser) - seule armoire disponible sur ce modèle



Pendant d'apprentissage Touch II à écran tactile, fourni

Livré avec licence L3 : garantie 24 mois, SDK, SRCI, ROS, add-ons palettisation et soudage, protocole EtherCAT Master. Pendant d'apprentissage Touch II à écran tactile fourni. Mise en service, formation et intégration par MILLAN AUTOMATION.